# 能力麗慾の

## び多慮



H31 年度事業実施報告 令和2年4月30日発行



鹿児島で<mark>暮らそ!進学・就職応援フェア 「みらいワーク"かごしま"</mark> 」



ものづくり体験教室



鹿児島県職業能力開発協会 Kagoshima Vocational Ability Development Association 日頃より当協会の業務、運営につきまして格別の御支援と御協力をいただき、厚くお礼申し上げます。平成31年度は皆様の御支援・御協力により着実に運営することが出来ました。令和2年度も技能検定を始めとする職業能力評価試験の普及拡大、若年技能者の育成や熟練技能の継承、企業や事業所における人材育成・キャリア形成支援、若者の就職支援などに、より一層の努力をいたすこととしています。

今後とも会員の皆様の更なる御支援と御協力を賜わりますようお願い申し上げます。

鹿児島県職業能力開発協会

#### ・・・・・・平成 31年度事業実施報告・・・・・・

#### 総務能力開発関係

#### コンピュータサービス技能評価試験

試験実施の認定を受けた各種教育訓練機関等(24施設)及び一般募集試験を実施

<認定教育訓練機関等>

(人・%)

<一般募集試験>

(人・%)

区分	1級	2 級	3 級	単一級	合 計
申請者数	2	372	1,049	0	1,423
合格者数	1	265	925	0	1,191
合格率	50.0	71.2	88.2	_	83.7

区分	単一等級	合 計
申請者数	3	3
合格者数	2	2
合格率	66.7	66.7

#### ビジネス・キャリア検定試験

前期試験を令和元年 10月6日(日)、後期 試験を令和2年2月16日(日)の日程で実施

(人・%)

区分	前期	後期	合 計
受験者数	41	44	85
合格者数	16	19	35
合格率	39.0	43.2	41.2



ビジネス・キャリア検定試験。

後援:厚生労働省 (ロジスティクス分野後援:経済産業省/国土交通省 この席、ビジネス・キャリア株定は傾は「わが限の人材開発行政の推選に資するもの」として厚生労働省から 「後囲」をいたがくこととなりました。

◎令和2年度前期試験◎

受付期間: 令和2年 4月13日(月)~7月27日(月)

試験日:令和2年10月 4日(日)

※詳しくは中央職業能力開発協会 HP をご覧ください。

## Cyrology de Control of the Control o

#### 職業訓練指導員(48時間)講習のご案内

一級技能士の皆さん!次のステップとして、職業訓練指導員(48時間)講習を受講しませんか! この講習は、事業所において、従業員の職業能力の向上や後継者の育成などに必要な指導・訓練方法等の能力を短期間に習得してもらうために、厚生労働大臣の指定する講習実施要領に基づき実施しています。

実施日時 令和2年7月28日(火)~30日(木)、8月4日(火)~6日(木) 9:00~17:00

講習場所 鹿児島高等技術専門校 (鹿児島市草牟田 2 丁目 36-39)

受付期間 令和2年5月18日~29日(金) 鹿児島県職業能力開発協会窓口または郵送にて受付

受 講 料 15,600円(テキスト代込み)

定 員 30名

#### 若年技能者人材育成支援等事業

#### ものづくり・ITの魅力発信

ものづくりマイスターの派遣による指導の実施

・企業及び業界団体 15社 14職種 503人受講

・高校・専門校等 10校 9職種 1,191人受講

「目指せマイスター」プロジェクト

・学校の教師を対象とした「ものづくりの魅力」講座等への講師派遣

3 1 校 1 4 職種 6 3 人受講

・学校の児童等を対象とした「ものづくりの魅力」体験教室の実施

3 1校 1 4職種 1,563人受講

・学校の児童等を対象とした「ITの魅力」体験教室の実施

6校 242人受講





2020/03/31 現在

#### 地域における技能振興

・熟練技能者等の派遣による実技指導の実施

5校 2職種 391人受講

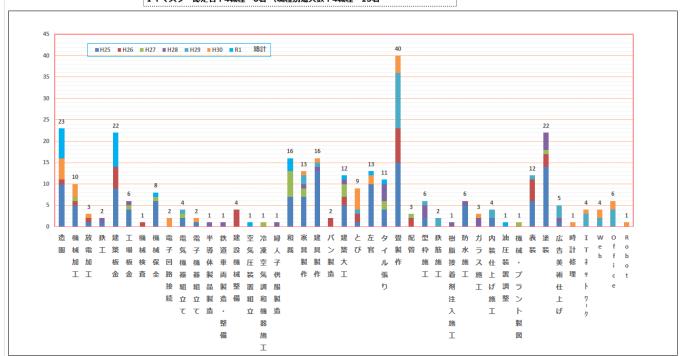
ものづくりマイスター等の派遣による指導を希望する企業及び業界団体等を募集しています!

令和元年度ものづくりマイスター認定者の紹介(22名の新規マイスターが誕生致しました。)

職種名		認定者数	認定者氏名
空気圧 機械保全	油圧	1	中村 豊
建築大工		1	上村 大作
建築板金		8	宿里 健吾 野田 洋宣 北薗 義照 坂之上 靖郎 戸川 輝幸 平田 大田島 千定 川口 大輔
左官		1	川路 武満
造園		7	八木 一彦 坂上 真太郎 間世田 明里 田中 高徳 田中 丈二 高味 雅朋 大園 越夫
タイル張り		1	小玉 利彦
和裁		3	冨迫 靖子 祐下 ひとみ 樋口 成美
숨 計		22	

#### ものづくりマイスター認定状況 (令和元年度末現在)

ものづくりマイスター認定者:39職種 254名(職種別延人数:39職種 291名) ITマスター認定者:4職種 6名 (職種別延人数:4職種 15名



## 技能検定関係

平成31(令和元)年度の実施結果がまとまりました。関係者の皆様、御協力ありがとうございました。

<平成31年度前期>



接近に対する		、半成31年反削朔/ -	24.7.1			_	±11			%)	
議論 法総定条件条 9 6 4 500% 9 3 33.3% 33 33 33 34 34 34 35 34 34 35 34 34 34 35 34 34 34 34 34 34 34 34 34 34 34 34 34	職種名	作業名				合格率			合格率		合格率
#MAILED	1級)				ļ.			l l			
横加工   日本日本学生   1	園						9	3	33.3%		33.3
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	械加工	普通旋盤作業									100.0
横面正 アンプセンが生き 4 3 3 1000% 2 0 00% 2 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 00% 2 0 0 0 0	械加工							0	0.0%		0.0
緑紅  1	械加工	平面研削盤作業									60.0
接換金色 外枝を合作者 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	き械加工	円筒研削盤作業			1			1	100.0%		100.0
深音音	と しゅうしゅう とくしゅう とくしゅう しゅうしゅ しゅうしゅ しゅうしゅ しゅうしゅ しゅうしゅ しゅうしゅ しゅう しゅう	マシニングセンタ作業	4	3	3	100.0%	2	0	0.0%	2	50.0
深音像と 計画を含め、	大電加工	数値制御形彫り放電加工作業	1	1	0	0.0%	1	0	0.0%	0	0.0
接触性	<b>上</b> 築板金	内外装板金作業	7	7	3	42.9%	5	1	20.0%	1	14.3
操動性   打画に最合性質   3   2   1   50.0%   3   1   33.3%	<b>L</b> 築板金	ダクト板金作業	6	6	3	50.0%	6	4	66.7%	2	33.3
上げ「安陽地で、			3	2	1	50.0%	3	1	33.3%	1	33.3
安部機能型に											100.0
1598世代書   1998世代書作文				2	2	100.0%					50.0
1   1   1   1   1   1   1   1000%   1   1   1000%   1   1   1000%   1   1   1   1000%   1   1   1   1000%   1   1   1   1   1   1   1   1   1							10	4	40.0%		
展別性											
長型性   大変操具手加圧性   3											
びき											
E   左音作業 9   8   7   87.5% 8   8   7   87.5% 8   8   8   8   7   87.5% 8   8   8   8   8   7   87.5% 8   8   8   8   8   8   8   8   8   7   8   8											
2 2 2 2 1 100.0% 2 2 1 100.0% 2 2 2 1 100.0% 2 2 1 100.0% 2 2 1 100.0% 2 1 100.0% 2 1 100.0% 2 1 100.0% 2 4 66.7% 10 6 6 1 100.0% 6 4 66.7% 10 8 4 66.7% 10 8 6 6 1 100.0% 6 4 66.7% 10 8 6 6 1 100.0% 6 4 66.7% 10 8 6 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 1 100.0% 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1											
設計   接換作業   6   6   6   6   100.0%   6   4   66.7%   4   9. 40   14.7%   1											
次性に											
	量製作										66.
次担工	方水施工	アクリルゴム系塗膜防水工事作業									40.9
※独立	方水施工	シーリング防水工事作業	22		6		20		45.0%		36.
議性上げ降工 が一次できる できまった でき	5水施工	FRP防水工事作業	7	2	2	100.0%	7	2	28.6%	2	28.
議性上げ降工 (報文・中本学生 13 9 8 889% 11 9 818% 11 9 818% 11 9 848	内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事作業	3	3	3	100.0%	3	1	33.3%	1	33.
議社上げ終工	内装仕上げ施工										84.
接性上げ作工   性数マルル工事件業   11   10   0   4   40,0%   11   11   100,0%   5   45,48   48   48   48   48   48   48   48	内装仕上げ施工	7.7-7.									33.
接越展生   1											45.
接触性 表現作業 2 1 7 75.9% 2 1 50.0% 1 50.0% 1 50.5% 2 2 1 50.0% 1 50.5% 2 2 2 2 2 4 50.0% 1 50.0% 1 7 50.5% 2 2 5 4 5 5 5 5 5 5 6 2 5 7 1 1 7 6 3.0% 7 6 5 5 5 5 5 5 6 2 5 7 1 1 7 6 3.0% 7 7 4 5 7 7 8 2 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8											
接触性						100.0 /0					
接触性				12	10	76 0%					
接色   金融   金融   全球   14											
信美術化上げ   分の機能を   11   9   6   66.7%   11   7   63.6%   6   54.7%   7   2   2   2   2   2   2   2   2   2											
7 2 1 50.0% 7 4 57.1% 2 2 2 2 1 50.0% 7 4 57.1% 2 2 2 2 1 1 50.0% 7 4 57.1% 2 2 2 2 1 1 50.0% 7 4 57.1% 2 2 2 1 1 50.0% 7 53.9% 139 42 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1											
接加工事件景 324 240 138 57.5% 280 151 53.9% 139 12 12 12 13 13 13 12 66.7% 2 16.2% 2 14 1 10 90.9% 13 10 76.9% 19 86 14 14 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 10 10.0% 1 1 1 10 10.0% 1 1 1 10 10.0% 1 1 1 1 10 10.0% 1 1 1 1 10 10.0% 1 1 1 1 10 10.0% 1 1 1 1 10 10.0% 1 1 1 1 1 1 10 10.0% 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				-							
漫画   漫画   海面工事作業   3   3   2   66.7%   3   2   66.7%   2   56.	ラワー装飾										
調画 造画工事件業 3 3 3 2 66.7% 2 66.7% 1 1 10 90.9% 13 10 76.9% 19 88.   植地工工 教施特別政治体験 2 2 2 2 11 10 90.9% 13 10 76.9% 19 88.   植地工工 教施特別政治体験 2 2 2 2 100.0% 1 1 1 100.0% 1 50.   植地工工 内容研想性未業 11 7 4 57.7% 9 4 4 44.4% 4 56.   植地工工 マンニングセン介生業 2 1 1 1 1 100.0% 1 1 1 100.0% 1 1 50.	- (= )	計	324	240	138	57.5%	280	151	53.9%	139	42.
接加工 普通管理作業 22 111 10 90.9% 13 10 76.9% 19 88											
捕加工 数値側で設修作業 11 7 4 57.1% 9 4 44.4% 4 58.4版加工 円筒研開整作業 11 7 4 57.1% 9 4 44.4% 4 58.4版加工 円筒研開整作業 11 7 4 57.1% 9 4 44.4% 4 58.4 100.0% 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 50.0% 1 50.0% 1 50.0% 1 50.0% 1 50.0% 0 0 0.0% 0 0 0.0% 0 0 0.0% 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0.0% 2 0 0 0 0 0.0% 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0											
横加工 甲面研修管件業 1 1 7 4 57.1% 9 4 4 44.4% 4 38. 機加工 円面研修管件業 1 1 1 100.0% 1 100.0% 1 150.0% 1 50.											
横加工 円筒研削性作業 1 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 50.0% 1 50.0% 1 50.0% 1 50.0% 1 50.0% 1 50.0% 1 1 50.0% 1 1 50.0% 1 1 50.0% 1 1 50.0% 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	幾械加工	数值制御旋盤作業									
横加工	<b>幾械加工</b>	平面研削盤作業	11	7	4	57.1%	9	4	44.4%	4	36.
電加工 契値制御形影り放電加工作業 1 1 1 1 100.0% 1 0 0.0%	<b>幾械加工</b>	円筒研削盤作業	1	1	1	100.0%	1	1	100.0%	1	100.0
実統金   円分性を電加工作業   2   1   50.0%   1   0   0.0%   0   0   0   0   0   0   0   0   0	機械加工 しゅうしゅう	マシニングセンタ作業	2				2	1	50.0%	1	50.0
接転金	女電加工	数値制御形彫り放電加工作業	1	1	1	100.0%	1	0	0.0%	0	0.0
接板金   外外接板合作業   3   2   1   50.0%   1   0   0.0%   1   33   2   3   50.0%   4   3   75.0%   4   66   66   5   83.3%   4   3   75.0%   4   66   66   5   83.3%   4   3   75.0%   4   66   66   75.0%   75.0%   5   75.0%   75.0%   6   75.0%	女電加工	ワイヤ放電加工作業	2				2	0	0.0%	0	0.0
接板金   ダケト塩合作業   6   6   5   83.3%   4   3   75.0%   4   66.      相板金   打出し板金作業   8	<b>业</b> 築板金		3	2	1	50.0%	1	0	0.0%	1	33.
場板会   打出し板合作業   8   100.0%				6		83.3%					
						00.070	·		10.070		
子機器組立て作業							1	1	100.0%		
軽機械整備   建設機械整備件業				2	2	100.09/	·	· '	100.070		
分子供取製造   焼入子供注文服製作作業   3   3   2   66.7%   2   2   100.0%   2   66.							E2	25	40 10/		
はく縫製											
異製作   家具手加工作業											
葉大工   大工工事作業   19   10.0											
び とび作業 34 33 11 33.3% 25 11 44.0% 8 23.	早製作			1	1	100.0%	6	6	100.0%		66.
音   左官作業	建築大工										100.
官 左官作業	び	とび作業		33	11	33.3%	25	11	44.0%		23.
### 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 100.0	 E官		8	4	4	100.0%	4	4	100.0%	8	100.
製作	マイル張り		1	1	1	100.0%	1	1	100.0%	1	100.
次施工   アクリルゴム系塗膜防水工事作業   2   2   2   100.0%   2   1   50.0%   1   50.0%   1   50.0%   1   50.0%   1   33.3%   3   1   33.3%	量製作		1	1	1	100.0%	1	1	100.0%	1	100.
接仕上げ施工 プラスチック系床仕上げ工事作業 3 3 1 1 33.3% 3 1 33.3% 1 33	5水施工		2	2	2		2	1			50.
接	り装仕上げ施工										33.
接     壁装作業     8     8     7     87.5%     8     4     50.0%     3     37.       装     建築塗装作業     14     14     8     57.1%     13     7     53.8%     6     42.       装     金属塗装作業     5     5     2     40.0%     5     1     20.0%     1     50.0%     1     1     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     91.0%     10     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     91.0%     90.9%     11     91.0%     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9%     11     90.9% </td <td>表 在 工 7 施 工</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>100.0</td>	表 在 工 7 施 工										100.0
接接 建築塗装作業 14 14 14 8 57.1% 13 7 53.8% 6 42. 接接 金属塗装作業 5 5 5 2 40.0% 5 1 20.0% 1 20.	×衣 長装										37.
金属塗装作業											
古書新作上げ 広告面粘着シート仕上げ作業 2 2 2 100.0% 2 1 50.0% 1 50.0% 計											
計 251 172 112 65.1% 173 98 56.6% 143 57.    3級											
議装飾 室内園芸装飾作業 12 11 10 90.9% 11 10 90.9% 11 91. 日本	4日天門14上17										
芸装飾 室内園芸装飾作業 12 11 10 90.9% 11 10 90.9% 11 91. 10 月 10 月 11 日 10 月 11 月 10 月 1	3級)	н	201	112	112	00.170	113	30	00.070	170	31.
園   造園工事作業		室内園芸装飾作業	12	11	10	90.9%	11	10	90.9%	11	91.
横加工 普通旋盤作業 21 18 17 94.4% 18 11 61.1% 13 61. 横加工 フライス盤作業 7 5 71.4% 5 71. 場板金 打出し板金作業 2 2 1 50.0% 1 1 1 100.0% 1 50. 株板検査 打出し板金作業 63 56 49 87.5% 58 45 77.6% 45 71. 子機器組立て作業 42 40 38 95.0% 41 28 68.3% 29 69. 肇夫工 大工工事作業 5 5 5 100.0% 5 5 100.0% 5 100. 官 左官作業 5 5 5 100.0% 5 5 100.0% 5 100. 省 2 100.0% 5 5 100.0% 5 100. 省 2 100.0% 5 5 100.0% 5 100. 省 2 100.0% 5 100.0% 5 100. 省 2 100.0% 5 100.0% 5 100. 省 2 100.0% 5 100.0% 5 100. 省 2 100.0% 5 100. 省 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	5五衣即 5園										
横加工   フライス盤作業   7   1   50.0%   7   5   71.4%   5   71.4%   1   1   100.0%   1   50.0%   1   1   1   100.0%   1   50.0%   1   1   1   100.0%   1   50.0%   1   1   1   100.0%   1   50.0%   1   1   1   100.0%   1   50.0%   1   1   1   100.0%   1   50.0%   1   1   1   100.0%   1   50.0%   1   28   68.3%   29   69.0%   41   28   68.3%   29   69.0%   41   28   68.3%   29   69.0%   41   28   68.3%   29   69.0%   41   28   68.3%   29   69.0%   41   28   68.3%   29   69.0%   41   28   68.3%   29   69.0%   41   28   68.3%   29   69.0%   40.0%   5   5   100.0%   5   100.0%   5   5   100.0%   5   100.0%   5   100.0%   5   5   100.0%   5   100.0%   5   5   100.0%   5											
場板金 打出し板金作業 2 2 1 50.0% 1 1 1 100.0% 1 50.   域核査 機械検査作業 63 56 49 87.5% 58 45 77.6% 45 71.   子機器組立て 電子機器組立て作業 42 40 38 95.0% 41 28 68.3% 29 69.   達大工 大工工事作業 5 5 5 100.0% 5 5 100.0% 5				10	17	J-1.4-/0					
機検査 機械検査作業 63 56 49 87.5% 58 45 77.6% 45 71.  子機器組立て 電子機器組立て作業 42 40 38 95.0% 41 28 68.3% 29 69.   楽大工 大工事作業 5 5 5 100.0% 5 5 100.0% 5 100.0% 5 100.0% 5 5 100.0% 5 100.0% 5 5 100.0% 5 100.0% 5 5 100.0% 5 100.				_	-	E0 00/					
子機器組立て 電子機器組立で作業											
築大工     大工工事作業     5     5     100.0%     5     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     100.0%     5     3     60.0%     4     66.0%     4     66.0%     4     66.0%     4     66.0%     4     25.0%     4     25.0%     4     25.0%     4     25.0%     4     25.0%     4     25.0%     4     25.0%     4     25.0%     4     25.0%     4     26.0%     4     26.0%     4     26.0%     4     25.0% <td></td>											
空性   左官作業   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   5   100.0%   5   3   60.0%   6   6   6   7   7   7   7   7   7   7											
接 金属塗装作業 11 11 10 90.9% 11 10 90.9% 10 90.16機構調整 音響機構調整作業 6 2 2 100.0% 5 3 60.0% 4 66.  ラワー装飾 フラワー装飾作業 16 16 14 87.5% 16 4 25.0% 4 25. 計 209 185 163 88.1% 196 138 70.4% 143 68. 単一等級) 面標示施工 溶融ペイントハンドマーカー工事作業 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50. 計 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50.	<b>墜築大工</b>										
台機構調整     音響機構調整作業     6     2     2     100.0%     5     3     60.0%     4     66.       ラワー装飾     フラワー装飾作業     16     16     14     87.5%     16     4     25.0%     4     25.       計     209     185     163     88.1%     196     138     70.4%     143     68.       単一等級)     i面標示施工     溶融ペイントハンドマーカー工事作業     26     22     13     59.1%     21     15     71.4%     13     50.       計     26     22     13     59.1%     21     15     71.4%     13     50.	官	左官作業									100.
ラワー装飾     フラワー装飾作業     16     16     14     87.5%     16     4     25.0%     4     25.       計     209     185     163     88.1%     196     138     70.4%     143     68.       単一等級)     「面標示施工 溶融ペイントハンドマーカー工事作業 26     22     13     59.1%     21     15     71.4%     13     50.       計     26     22     13     59.1%     21     15     71.4%     13     50.	装	金属塗装作業									90.
計 209 185 163 88.1% 196 138 70.4% 143 68. 単一等級) 適構示施工 溶融ペイントハンドマーカー工事作業 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50. 計 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50.	<b>計台機構調整</b>	音響機構調整作業									66.
計 209 185 163 88.1% 196 138 70.4% 143 68. 単一等級) 通標示施工 溶融ペイントハンドマーカー工事作業 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50. 計 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50.	ラワー装飾										
面標示施工   溶融ペイントハンドマーカー工事作業 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50. 計 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50.			209	185	163	88.1%	196	138	70.4%	143	68.
計 26 22 13 59.1% 21 15 71.4% 13 50.	単一等級)										
		later and a second second second	26	22	13	50 1%	21	15	71 4%	13	50.
A =											



塗装 (建築塗装作業)



フラワー装飾 (フラワー装飾作業)



とび (とび作業)



建具製作 (木製建具手加工作業)

### 1			双松曲	学科				実技		++4:40	
会議的起世 (14歳 会議的地で)	職種名	作業名	受検申請者数		合格者数	合格率		合格者数	合格率	技能検定 合格者数	合格率
接触加工 (特殊 強雄圧) 9 0 0 1 1115 7 1 1435 1 1 1515 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	(特級)	(特級)									
接触性	金属熱処理	(特級 金属熱処理)	1	1	0	0.0%	1	0	0.0%	0	0.0%
工機能会会 (特殊 工場報告) 1 1 1 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	機械加工	(特級 機械加工)	9	9	1	11.1%	7	1	14.3%	1	11.1%
<ul> <li>高大病毒腫瘍症で (特益 労みキック原物) 1 1 1 0 0 0 0 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</li></ul>	放電加工	(特級 放電加工)	1	1	0	0.0%	1	0	0.0%	0	0.0%
1	工場板金	(特級 工場板金)	1	1	0	0.0%	1	0	0.0%	0	0.0%
機能検査 機能を作用 1 1 1 1 1 1 0 0 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0	電気機器組立て	(特級 電気機器組立て)	1	1	0	0.0%				0	0.0%
領域検索   機械検索作業   1   1   100 00   1   0   0.09   0   0.00   0.	プラスチック成形	(特級 プラスチック成形)	1	1	0	0.0%	1	0	0.0%	0	0.0%
議検察性 機能接合性		at	14	14	1	7. 1%	11	1	9.1%	1	7. 1%
無理解析組立て	(1級)										
# 持手経過程の 無限	機械検査	機械検査作業	1	1	1	100.0%	1	0	0.0%	0	0.0%
計計程度   日本日本作業	電気機器組立て	シーケンス制御作業	2	2	2	100.0%	2	0	0.0%	0	0.0%
計計程度   日本日本作業	半導体製品製造	集積回路チップ製造作業	4	2	2	100.0%	4	4	100.0%	4	100.0%
高東極極整理 高度 機能受債作業 7 7 4 5 5 1 6 3 5 0 0 3 4 2 9 1 6 2 5 1 1 1 0 3 0 0 5 1 0 0 0 3 4 2 9 1 6 2 5 1 1 1 0 0 0 5 1 1 0 0 0 5 1 0 0 0 5 1 0 0 0 0						66. 7%				0	0.0%
議事機能要要 無機能要債件業 7 7 4 5 7 1 5 6 3 50.05 3 42.95 24.25 25 10 5 7 1 1 5 5 3 50.05 3 42.95 24.25 25 10 2 6 7 2 6 1 1 5 5 5 3 5 5 5 1 7 2 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 1 0	空気圧装置組立て	空気圧装置組立て作業	6	5	2	40.0%	6	2	33.3%	2	33. 3%
お飲					4					3	
指数	冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	26	23	6	26. 1%	15	5	33.3%	5	19. 2%
「公規金件業			1	1	0		1	0		0	0.0%
接受大工											
かわらふき かわらふき作業 32 2 100.05 2 0 0.06 1 33.50 世界接触性 2 2 3 2 100.05 2 10 0.06 1 33.50 世界接触性 2 2 3 2 100.05 2 10 4 0.0 0.05 0 0.05 世界接触性 2 2 3 2 10.05 2 10 4 0.0 0.05 0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.05 2 10 2 4 0.0 0.0 0 2 2 5 0.0 0 2 2 2 5 0.0 0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2				12	4	33 3%					
歴音				_							
照別設備加工			_								
型枠部工 製料工事事業 26 20 9 45.0% 25 112 44.0% 9 34.0% 3 14.											
総称能工											
コンクリート圧送車工   コンクリート圧送工事作業   1   1   1   0   0.05   1   1   0   0.05   1   0   0.05   0   0   0.05   0   0   0.05   0   0   0.05   0   0   0.05   0   0   0.05   0   0   0.05   0   0   0.05   0   0   0   0   0   0   0   0   0											
勝水能工 数据737949-14-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1			_								
放佐上げ能工			_								
樹脂接着剤注入施工   樹脂接着剤注入工事作業				- 1	0	0.0%		0	0.0%		
ガラス底正 ガラス工事作業 2 1 1 1 100.0% 1 0 0.0% 3 50.0% 1 16.7% 登接 個様設置に入口作業 2 1 1 1 100.0% 1 1 0 0.0% 1 50.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0.0% 1 1 0 0 0.0% 1 1 0 0 0.0% 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0											
接続・ブラント製図 機械製図 C A D 作業 2 1 1 1 1 100.0% 1 1 0 0.0% 1 50.0% 2 5 50.0% 1 1 1 0 0.0% 1 50.0% 1 50.0% 2 5 50.0% 1 1 1 0 0.0% 1 1 1 0 0.0% 1 1 1 0 0 0.0% 1 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			_								
接続性   一次			_								
「保護会社会学院会社会学院会社会学院会社会学院会社会学院会社会学院会社会学院会社会学											
(2歳)   機械検査 作業   3 3 3 100.05 3 1 1 33.35 1 33.35   1 33.35	塗装	鋼橋塗装作業				50.0%					42.9%
機械検査 機械検査作業 3 3 3 100.0% 3 11 33.3% 1 33.3% 0 0.0% 3 100.0% 3 11 33.3% 1 33.3% 0 0.0		計	233	172	89	51.7%	207	87	42.0%	80	34.3%
電気機器組立て シーケンス制御作業 3 3 3 100.0% 3 3 100.0% 3 1											
平導体製品製造 集積回路チップ製造作業 8 7 7 100.0% 3 7 87.5% 6 75.0% 5 計修理作業 8 7 7 100.0% 8 7 87.5% 6 75.0% 5 7 87.5% 6 75.0% 5 9 4 44.4% 5 44.4% 無業機械整備 農業機械整備作業 9 6 6 6 100.0% 9 4 4 44.4% 4 44.4% 4 44.4% 株式 1 2 50.0% 1 7 77.8% 7 77.8% 7 77.8% 7 77.8% 7 77.8% 7 77.8% 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 7 77.8% 7 8 7 7 7 8 8 7 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7	機械検査	機械検査作業	3	3	3	100.0%	3	1	33.3%	1	33.3%
等計修理 等	電気機器組立て	シーケンス制御作業	1				1	0	0.0%	0	0.0%
空気圧装置組立て 空気圧装置組立て作業 9 6 6 75.05 9 4 4.4.45 4 44.45 8 2 44.45 8 2 44.45 4 4.4.45 8 2 44.45 8 2 4 4.4.5 8 2 4 4.4.5 8 2 4 4.4.5 8 2 4 4.4.5 8 2 4 4.4.5 8 2 5 2 4 17 70.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 77.85 7 7 7 7 8 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 8 8 53.35 7 1 8 5 5 8 8 8 7 8 8 8 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8	半導体製品製造	集積回路チップ製造作業	3	3	3	100.0%	3	3	100.0%	3	100.0%
展業機械整備	時計修理	時計修理作業	8	7	7	100.0%	8	7	87.5%	6	75.0%
冷凍空気調和機器施工	空気圧装置組立て	空気圧装置組立て作業	9	6	6	100.0%	9	4	44.4%	4	44.4%
パン製造作業	農業機械整備	農業機械整備作業	9	8	6	75.0%	9	7	77.8%	7	77.8%
建築大工   大工工事作業	冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	15	13	7	53.8%	12	8	66.7%	8	53.3%
かわらぶき かわらぶき作業 77 4 4 100.0% 7 3 42.9% 3 42.9% 記管 建築配管作業 55 41 24 58.5% 53 17 32.1% 18 32.7% 即房践備施工 厨房股債施工作業 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 数筋施工 技術組立て作業 5 5 5 2 40.0% 5 4 80.0% 2 40.0% 数筋施工 技術組立て作業 7 7 7 5 71.4% 6 5 83.3% 5 71.4% かわらぶき作業 8 7 7 7 5 71.4% 6 5 83.3% 5 71.4% ガラス上本作業 8 7 7 7 7 5 71.4% 6 5 83.3% 5 71.4% ガラス上本作業 8 7 7 7 7 5 71.4% 6 5 83.3% 5 71.4% ガラス上本作業 8 7 7 7 7 5 77.1% 6 6 5 83.3% 5 71.4% ガラス上本作業 8 7 7 7 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 4 50.0% 2 40.0% 2	パン製造	パン製造作業	4	3	1	33.3%	4	1	25.0%	1	25.0%
融管 建築配管作業 55 41 24 58.5% 53 17 32.1% 18 32.7%  厨房設備施工 厨房設備施工作業 1 1 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0%	建築大工	大工工事作業	25	24	17	70.8%	24	12	50.0%	11	44.0%
厨房設備施工	かわらぶき	かわらぶき作業	7	4	4	100.0%	7	3	42.9%	3	42.9%
厨房設備施工 厨房設備施工作業 5 5 5 2 40.0% 5 4 80.0% 2 40.0% 5 5 4 80.0% 2 40.0% 5 5 4 80.0% 2 40.0% 5 5 4 80.0% 2 40.0% 5 5 4 80.0% 2 40.0% 5 5 5 5 2 40.0% 5 5 4 80.0% 2 40.0% 5 5 5 5 5 2 40.0% 5 5 4 80.0% 2 40.0% 5 5 5 5 5 5 5 2 40.0% 5 5 4 80.0% 2 40.0% 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	配管	建築配管作業	55	41	24	58. 5%	53	17	32.1%	18	32. 7%
型枠施工 型枠工事作業 5 5 2 40.0% 5 4 80.0% 2 40.0% 終筋施工 鉄筋組立て作業 1 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 2 2 40.0% 数据	厨房設備施工						1	1		1	100.0%
鉄筋能工 鉄筋組立て作業 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1 100.0% 4 50.0% 機械・プラント製図 機械製図CAD作業 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				5	2	40.0%	5				
コンクリート圧送 エコンクリート圧送工事作業 7 7 7 5 71.4% 6 5 83.3% 5 71.4% ガラス施工 ガラスエ事作業 8 7 4 57.1% 8 8 100.0% 4 50.0% 機械・プラント製図 機械製図 C A D 作業 1 1 1 1 100.0% 1 1 1 100.0% 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				_							
## 157 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				7							
機械・ブラント製図 機械製図CAD作業 14 12 11 91.7% 14 0 0.0% 0 0.0% 塗装 鋼橋塗装作業 1 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 1											
塗装     鋼橋塗装作業     1     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     100.0%     1     100.0%     1     100.0%     1     100.0%     1     100.0%     1     100.0%     1     100.0%     1     100.0%     1     100.0%     27     43.2%       (3級)       36四     遠園工事作業     27     27     17     63.0%     27     12     44.4%     12     44.4%       機械加工     普通旋盤作業     44     44     40     90.9%     43     37     86.0%     35     79.5%       電子機器組立て     電子機器組立て     7     4     3     75.0%     7     5     71.4%     5     77.6%       電気機器組立て     ラーケンス制御作業     1     1     1     100.0%     1     100.			_								
計     176     145     102     70.3%     169     83     49.1%     76     43.2%       (3級)       適園     適園工事作業     27     27     17     63.0%     27     12     44.4%     12     44.4%       機械加工     普通旋盤作業     44     44     40     90.9%     43     37     86.0%     35     79.5%       機械検査     機械検査作業     58     55     55     53     96.4%     57     44     77.2%     45     77.6%       電子機器組立て     7     4     3     75.0%     7     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     5     71.4%     4     20.0%       時計修理     時計修理作業     1     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     <			+	_							
透園   透園工事作業   27   27   17   63.0 %   27   12   44.4 %   12   44.4 %   14.4 %   14.4 %   14.4 %   14.4 %   15.5 %   15.5 %   17.5 %   17.5 %   17.5 %   18.5 %   19.5 %   18.5 %   19.5 %	主衣										
適園     適園工事作業     27     27     17     63.0%     27     12     44.4%     12     44.4%       機械加工     普通旋盤作業     44     44     40     90.9%     43     37     86.0%     35     79.5%       機械検査     機械検査作業     58     55     53     96.4%     57     44     77.2%     45     77.6%       電子機器組立て     電子機器組立て     20     19     16     84.2%     19     4     21.1%     4     20.0%       時計修理     時計修理作業     1     1     100.0%     1     1     100.0%     2     75.9%     21     72.4%     75.9%     22     66.7%     <	(3級)		170	140	102	70.070	109	03	73.170	70	40. Z/0
機械加工 普通旋盤作業 44 44 40 99.9% 43 37 86.0% 35 79.5% 機械検査 機械検査作業 58 55 53 96.4% 57 44 77.2% 45 77.6% 電子機器組立て 電子機器組立て 7 4 3 75.0% 7 5 71.4% 5 71.4% 5 71.4% 意気機器組立て シーケンス制御作業 20 19 16 84.2% 19 4 21.1% 4 20.0% 時計修理作業 1 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0%		<b>浩周丁事作業</b>	97	27	17	63 0∞	27	10	44 40	12	44 40
機械検査 機械検査作業 58 55 53 96.4% 57 44 77.2% 45 77.6% 電子機器組立て 電子機器組立て 7 4 3 75.0% 7 5 71.4% 5 71.4% 5 71.4% ま 20 19 16 84.2% 19 4 21.1% 4 20.0% 時計修理 時計修理件業 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 2 2 2 2 75.9% 21 72.4% かわらぶき かわらぶき作業 3 3 2 66.7% 3 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 3 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 3 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 3 2 66			_								
電子機器組立て 電子機器組立て 7 4 3 75.0% 7 5 71.4% 5 71.4% 意気機器組立て シーケンス制御作業 20 19 16 84.2% 19 4 21.1% 4 20.0% 時計修理 時計修理作業 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 2 1 100.0% 2 1 100.0% 2 2 2 75.9% 2 1 72.4% 2 66.7% 3 2 66.7% 3 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.7% 2 66.6%											
電気機器組立て シーケンス制御作業 20 19 16 84.2% 19 4 21.1% 4 20.0% 時計修理 時計修理作業 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 2 1 100.0% 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1											
時計修理 時計修理作業 1 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 2 1 100.0%			_								
和載 和服製作作業 1 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0%											
家具製作     家具手加工     17     17     15     88.2%     17     15     88.2%     15     88.2%       建築大工     大工工事作業     29     29     24     82.8%     29     22     75.9%     21     72.4%       かわらぶき     かわらぶき作業     3     3     2     66.7%     3     2     66.7%     2     66.7%     2     66.7%     2     66.7%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     56.6%     15     66.6%     153     66.8%											
建築大工     大工工事作業     29     29     24     82.8%     29     22     75.9%     21     72.4%       かわらぶき     かわらぶき作業     3     3     2     66.7%     3     2     66.7%     2     66.7%     2     66.7%     2     66.7%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     100.0%     1     1     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     11     52.4%     15     66.6%     153     66.8%											
かわらぶき かわらぶき作業 3 3 2 66.7% 3 2 66.7% 2 66.7% 配管 建築配管作業 1 1 1 100.0% 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 152.4% 11 52.4% 11 52.4% 計 229 220 192 87.3% 226 155 68.6% 153 66.8%											
配管 建築配管作業 1 1 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0% 1 100.0%			_								
機械・プラント製図 機械製図 C A D 作業 21 19 19 100.0% 21 11 52.4% 11 52.4% 計 229 220 192 87.3% 226 155 68.6% 153 66.8%											
計 229 220 192 87. 3% 226 155 68. 6% 153 66. 8%											
	機械・プラント製図					_					
合計 652 551 384 69.7% 613 326 53.2% 310 47.5%			229	_	192	87. 3%	226	155	68.6%	153	66.8%
		合計	652	551	384	69.7%	613	326	53.2%	310	47.5%



パン製造 (パン製造作業)



樹脂接着剤注入施工 (樹脂接着剤注入工事作業)



配管 (建築配管作業)

#### 前年度対比表

(人・%)

		前期	後期
平成31年度	申請者数	810	652
干风31千尺	合格者数	438	310
平成30年度	申請者数	795	666
干风30千尺	合格者数	446	343
前年比	申請者数	101.9	97.9
רוא	合格者数	98.2	90.4

#### 外国人技能実習生の技能検定実施状況

(人・%)

	平成 31 年度			Z	申請者数		
	実施回数	申請者数	合格者数	実施回数	申請者数	合格者数	対前年比
随時2級		10	2		0	0	_
随時3級	238 回	397	88	204 回	225	107	176.4
基礎級		648	591		448	435	144.6



型枠施工 (型枠工事作業)

平成31年度から、一部の職種については、試験の効率化を図るため、集合方式で 試験を実施することとなりました。詳細についてはホームページをご覧ください。



#### 令和 2 年度前期技能検定申請状況

(人)

 
 R2 年度 前期申請者数
 H31(R1)年度 前期申請者数
 前年度比 1000

 762
 810
 94.0

			(人)
	受検申請者数	学科申請者数	実技申請者数
1 級	278	203	228
2 級	197	116	139
3 級	261	237	259
単一等級	26	22	23
計	762	578	649

#### キャッチワークかごしま

#### 訓練前キャリアコンサルティング

主に求職者の方々に対し、職業生活における将来の目標を立て、職業訓練受講の必要性をより明確にするために、ジョブ・カードを活用したキャリアコンサルティングを実施しました。希望される訓練種類には、①専門実践教育訓練、②一般教育訓練、③雇用型訓練、④公共職業訓練、⑤求職者訓練、⑥その他(特に決まってない場合を含む)などがあります。

また、昨年度は、教育給付金の申請希望者は、訓練前キャリアコンサルティングが必須となるなど、活動が重要視されているようです。

#### 実施結果

- ・キャリアコンサルティング 1,038人 (うち1,014人に対し、ジョブ・カード作成を支援)
- ・周知・広報に関するセミナー等 11会場 155回 5,313人参加





#### キャリアガイダンス

若年者(44歳までの方)を対象に、自己理解の深め方やビジネマナー、職場におけるコミュニケーションなど、効果的な就職活動の進め方や職場定着に向けたセミナーを実施しました。

さらに、令和2年度は、社会人としての心構えを中心とした、学生 向けセミナーの実施や、在職者の定着率向上への支援等、利用拡大に 向けた取組みに尽力してまいります。

実施結果 実施回数41回 参加人数271人



#### 職業能力開発推進者経験交流プラザ

今回は、「人口減少時代を乗り切る人材の採用・定着」をテーマに、前回のワークやディスカッションにより、大切な従業員が辞める決断をする理由について、意見交換を行った結果をまとめ、分析した結果を基に、その対策について検討しました。

#### インターンシップ体験実施

一般求職者を対象とした、雇用のミスマッチ解消と求職者の就業促進を図るため、県内の人手不足分野(「建築・土木」、「介護・福祉」及び「IT関係」等)の事業所において、短期のインターンシップ体験を実施しました。

#### <インターンシップ希望者>

希望者	体験成立者	体験成立率	面談回数	
45 人	38人	84.4%	160 🛭	

#### <体験事業所の内訳>

分 野	体験事業所数 (延べ数)	体験成立 事業所数	体験成立率	日数
建築・土木	43	12	27.9	86
介護・福祉	36	17	47.2	35
IT関係	7	2	28.6	2
その他	10	2	20.0	2
計	96 事業所	33 事業所	34.4%	125 人日



#### <高校生を対象としたインターンシップの実施>

学校名	対象者	時期等	受入事業所
県立加治木工業 高等学校	2 年生 27 名	11月(3日間)	南日本新聞開発センター国分制作センター、㈱トヨタ車体研究所、共栄機械㈱国分工場、㈱藤田ワークス、マイ
県立隼人工業 高等学校	2 年生 25 名	12月 (4日間)	クロカット㈱,富士精工㈱鹿児島工場,㈱テクノクロス 九州,八幡金属㈱国分工場,㈱平島南営業所,㈱九州タ ブチ霧島工場 (10事業所)

#### 生産性向上支援訓練

企業が抱える生産性向上に関する課題やニーズに対して、人材育成の面から訓練を実施しました。

#### 【組織力強化のための管理コース】

実施日 令和元年7月12日(金)、23日(火) 〔本坊酒造株式会社〕

実施企業 薩摩酒造㈱、㈱サナス、本坊酒造㈱、㈱本坊商店

受講者数 18名

#### 【事故をなくす安全衛生活動コース】

実施日 令和2年2月6日(木)、13日(木) 〔本坊酒造株式会社〕

実施企業 薩摩酒造㈱、㈱サナス、本坊酒造㈱

受講者数 31名

#### 【生産性分析と向上コース】

実施日 令和2年3月3日(火)、4日(水) 〔本坊酒造株式会社〕

実施企業 薩摩酒造㈱、㈱サナス、本坊酒造㈱

受講者数 23名





#### 鹿児島県技能士会連合会

#### 技能士カード等の料金改定について

技能士カード等の販売元である一般社団法人全国技能士会連合会は、原材料費や加工費等の値上がりによ り、令和2年4月1日から、技能士カード等の価格を改定しました。

#### 改定後価格

技能士手帳 1,455 円(送料込) 技能士カード 3,950円(送料込)









※その他門標、楯等の価格については、当協会ホームページ「県技能士会連合会」のページをご覧になるか、 事務局(099-226-3240)までお問合せください。

#### 会員の皆様へ1級技能士シールの請求、お忘れじゃないですか?

\*



新しく1級技能士になられた方がいらっしゃいましたら、事務局へ名簿の提出をお願いします。

#### 令和 2 年度主なスケジュール (予定)

• 6月 3日 通常総会

7月上旬予定 県技連理事会・通常総会

· 7月28日~8月6日 職業訓練指導員講習

・10月 4日

前期ビジネス・キャリア検定試験 ・ 2月21日

·10月 5日~16日 後期技能検定受検申請受付

\*

·11月15日~18日 第58回技能五輪全国大会

・11月15日 技能まつり&ものづくり体験教室

後期ビジネス・キャリア検定試験

※今後の新型コロナウイルスの感染拡大状況により、日程等が変更になる場合があります。

#### 新入会員のご紹介

令和2年度入会

一般社団法人鹿児島和服技能十会 様

\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*·\*

ご入会ありがとうございます。

会員サービスに一層努めてまいりますので、よろしく お願いいたします。

`\*·\*.\*·\*<sup>\*</sup>\*\*.\*·\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

#### 既会員の皆様へ

★会員登録事項の変更等がございま したら、お早めに協会までご連絡下 さいますようお願いいたします。



Kagoshima Vocational Ability Development Association

〒892-0836 鹿児島市錦江町 9-14

TEL: (099)-226-3240 / FAX: (099)-222-8020

http://www.syokunou.or.jp/

